

Volumenstrommessung mit Ultraschalltechnologie



Volumenstrom-Messsystem »USMS«.

Das von Hartl angebotene Ultraschallmesssystem »USMS« bietet eine Möglichkeit zur exakten und zuverlässigen Volumenstrommessung mit moderner Ultraschalltechnologie für eine effektive Leistungskontrolle und Leistungsverrechnung sowie zur Steuerung von nachgeschalteten Prozessen. Als Einsatzmöglichkeiten sieht der Hersteller unterschiedlichste Materialien wie Kies, Sand, Schotter, Bauschutt, Bruchbeton, Holz, Kohle oder auch Erde.

Für die Aufgabenstellung wurde das Volumenstrom-Messsystem »USMS« unter Mitarbeit von NASA-Technikern entwickelt und erprobt. Das Ultraschallmesssystem ermöglicht die exakte und zuverlässige Erfassung von Förderleistungen auf Auftrags- bzw. Transportbändern mittels laserkontrollierter Ultra-

schallsensoren. Durch die kontinuierliche Aufzeichnung des geförderten Volumens können die Anlagenleistungen kontrolliert und maximiert werden, bei etwaigen Produktionsstörungen kann sofort eingegriffen werden. Hartl bietet drei Modellversionen an: Das »USMS 1«-Messsystem verfügt über eine Kabelverbindung

sowie eine Messeinheit pro Auswerteeinheit und wird empfohlen für mobile Anlagen. Das »USMS 2«-Messsystem mit Kabelverbindung bietet bis zu fünf Messeinheiten pro Auswerteeinheit und wird empfohlen für Siebanlagen. Das »USMS 3«-Messsystem mit Funkverbindung hat bis zu 250 Messeinheiten pro Auswerteeinheit für jede Anwendung.

Messeinheit

Die Messeinheit dient der Leistungserfassung und besteht aus Höhensensoren und Wegsensoren. Bei den über die Bandbreite angeordneten Höhensensoren handelt es sich um Ultraschallsensoren, die fortlaufend das Höhenprofil des geförderten Gutes über die gesamte Bandbreite vermessen. Über 160 Mal pro Sekunde wird die Schüttguthöhe ermittelt. Mit einem Wegsensor wird zugleich der zurückgelegte Weg des Fördergutes unterhalb der Höhensensoren ermittelt. Aus den beiden Werten wird das Volumen berechnet. Die zusätzlichen Lasersensoren dienen der Funktionskontrolle und gewährleisten den kontinuierlichen Betrieb. Die Standardmesseinheit

besitzt fünf Ultraschallsensoren sowie sechs Lasersensoren und wird für Bandbreiten bis zu 1200 mm eingesetzt. Für Bandbreiten bis zu 700 mm besteht die Messeinheit aus drei Ultraschallsensoren und vier Lasersensoren. In die Messeinheit der Systemvariante »USMS 3« ist zusätzlich ein Funk-Modem integriert. Die Sensoren sind jeweils in ein staubdichtes Aluminiumgehäuse integriert, das mittels stabilem Rahmen an der Konstruktion des jeweiligen Förderbandes befestigt wird.

Auswerteeinheit

Bei den Systemen mit Kabelverbindung (»USMS 1« und »USMS 2«) können die Messdaten per Drucker in der Auswerteeinheit direkt dokumentiert werden. Zusätzlich kann die Datenspeicherung auf einer Speicherkarte (als optionales Zubehör) als Datenträger erfolgen. Mittels Mikroprozessor werden die Messwerte für die weitere Datenverarbeitung aufbereitet. Über ein entsprechendes Lesegerät können die Daten in der Folge auf einen Computer übertragen und einfach – beispielsweise via Ta-

Mehr Wissen ...

Technische Daten

Messung: bis 2000 mm Bandbreite

Stromversorgung: 12 oder 24 VDC

Anzeige: 2-zeilige alphanumerische LCD-Anzeige mit LED Hi

Tastatur: 4 x 4 Schaltermatrix

Einsatztemperatur: -20 °C bis 70 °C

Standardabmessungen: Messeinheit: 83 x 10 x 12 cm,

Auswerteeinheit: 37 x 27 x 13 cm

Standardgewicht: Messeinheit: 30 kg, Auswerteeinheit: 22 kg

Die Revolution des Messens – USMS



Fordern Sie noch heute Ihr persönliches Angebot an!



Gasser Christian

www.volumen-messsystem.com

e-Mail: info@volumen-messsystem.com

Tel. +39 (0) 471-349057

Partner in Deutschland:

Alan Bird

Lehenbuckl 84 · Deutschland

Tel. +49 (0) 84 56-91 59 22

Fax +49 (0) 84 56-91 69 66

E-Mail: alan.bird@t-online.de

Partner in Österreich:

Laurer
BAUMARCHITECTEN

Josef Laurer KG

Harald Hornbacher

Austrasse 12 · A-6200 Jenbach/Tirol

Tel. +43 (0) 52 44-69 66 1 14

Fax +43 (0) 52 44-69 66 1 99

E-Mail: harald.hornbacher@laurer.at

bellenkalkulationsprogramm – weiterverarbeitet werden. Gleichzeitig dient die Auswerteeinheit auch der Systemeinstellung und -bedienung. Mittels Tastatur und LCD-Anzeige werden in Menüform die Systemparameter eingestellt. Die gesamte Auswerteeinheit ist in ein 100% staubdichtes, massives Aluminiumgehäuse integriert. Bei der Systemvariante »USMS 3« mit Funkübertra-

gung werden die in der Messeinheit bzw. den Messeinheiten ermittelten Werte in der Auswerteeinheit aufbereitet und direkt an einen angeschlossenen Computer weitergeleitet. Mit der dort installierten Software erfolgte die Datenauswertung und die Systembedienung. Das »USMS 3«-System kann beliebig durch zusätzliche Messeinheiten erweitert werden. ●

Schladitz Aufbereitungstechnik

Neuausrichtung hat sich bewährt



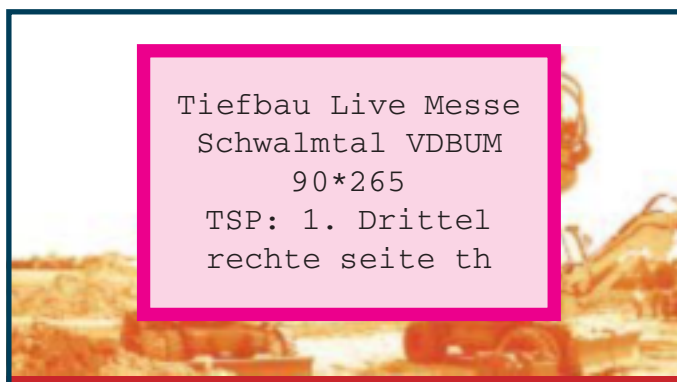
SCHLADITZ

Schladitz Aufbereitungstechnik in Duisburg.

Nach einer Neuausrichtung im Jahr 2006 hat sich Schladitz Aufbereitungstechnik am Standort im Duisburger Norden zu einer festen Größe am Kauf-Markt für gebrauchte mobile Brech- und Siebanlagen entwickelt. Ausgerichtet hat man sich an die Wirtschaftsbereiche Mineralische Rohstoffgewinnung und -aufbereitung sowie Mineralien-Recycling. Der wachsenden Bedeutung des bundesweiten Miet-Marktes in diesen Bereichen kommt Schladitz Aufbereitungstechnik seit Mitte letzten Jahres durch Kooperation mit der AVUS Recycling Maschinen-Vermietung entgegen.

Auf den Ausstellungsgeländen in Duisburg-Walsum/Altenrade sowie in Wolmirstedt bei Magdeburg – nahe der Autobahn A2 – werden die Maschinen und Anlagen vorgehalten. Interessenten können dadurch in Frage kommende Maschinen vergleichen und sich von der Qualität überzeugen. Ein weiterer Vorteil ist das vor-

handene Wissen um spezifische Stärken und Schwächen der verschiedenen Anlagen, von denen oft Erfolg oder Misserfolg einer Investition abhängt. Auf dem Wolmirstedter Gelände besteht die Möglichkeit, einen Probebetrieb mit Aufgabegut durchzuführen, womit insbesondere Kaufinteressenten älterer Anlagen schon vor dem Kauf durch den Beweis der Gebrauchstüchtigkeit einen zusätzlichen Vorteil erhalten. Der Erfolg in Form eines wachsenden Kundenkreises bestätigt die Richtigkeit der vor zwei Jahren durchgeführten Optimierung der Unternehmensstrategie. Davon sollen auch potentielle Verkäufer mobiler Brech- und Siebanlagen britischer Anlagenhersteller wie Brown-Lenox, Extec, Finlay, Parker, den Mitgliedern der Terrex-Gruppe (PEGSON und Powerscreen), sowie österreichischer und schweizer Hersteller profitieren, wenn ihre Anlage zum Verkauf steht. Bei Schladitz ist man an derartigen Modellen interessiert. ●



Tiefbau Live Messe
Schwalmtal VDBUM
90*265
TSP: 1. Drittel
rechte seite th

Tiefbau Live

Baumaschinen-Anwendertage

29. – 31. 5. 2008 Schwalmtal/Hessen

Geräte in Aktion

Nachgewiesene Leistungsstärke zählt in der Praxis mehr als Hochglanz auf dem Podest. Ein Vorzug, den die TiefbauLive in Szene setzt. Auf dem Messegelände werden fast alle Baumaschinen und -geräte unter realen Einsatzbedingungen vorgeführt.

Sicherheit durch Tests

Beim Baggern, Zerkleinern, Verdichten, Recyclen, bei Erdbewegung und Transport steht es qualifizierten Fachbesuchern frei, vorgestellte Maschinen auch selbst zu testen. Dieser unmittelbare Vergleich schafft Entscheidungssicherheit für Investitionen.

Mitten in Deutschland

Die Präsentation auf einem gut geeigneten Testgelände mitten in Deutschland verspricht Effizienz für Aussteller und Besucher. Die Art der Darstellung unterstützt eine erfrischende und an der Praxis orientierte Kommunikation zwischen Ausstellern und Interessenten.



Jetzt schon anmelden!

Information und Anmeldung:

VDBUM Service GmbH, Henleinstr. 8a, 28816 Stuhr
Tel. 0421/ 22 23 90; E-Mail: service@vdbum.de
www.TiefbauLive.com, www.vdbum.de